

环境系列 PTH-800-11 水质腐蚀率传感器

产品概述

PTH-800-11 水质腐蚀率传感器是我公司最新研发生产的一款在线数字型腐蚀率传感器，采用进口元器件及先进的生产工艺和表贴技术，采用线性极化电阻（LPR）与交流阻抗频谱分析（EIS）相结合技术。本传感器探头采用先进的抗极化技术，传感器内部采用信号隔离技术，抗干扰性强，并经过线性化处理输出信号稳定，漂移小，精度高。

产品特点

采用线性极化电阻（LPR）与交流阻抗频谱分析（EIS）相结合技术；内部信号隔离技术，抗干扰性强；采用先进的抗极化技术；不锈钢 316L 材质，IP68 防水等级；Modbus 485 与 4-20mA 同时输出；低漂移，体积小，响应速度快。性能稳定，使用寿命长

应用范围

广泛应用于广泛用于电厂、石油化工、冶金、纸业、环保水处理、轻工电子等领域腐蚀率的连续监测。



产品技术参数

| | |
|-------|----------------|
| 测量原理 | LPR 和 EIS |
| 信号方式 | RS485 和 4~20mA |
| 通讯协议 | MODBUS-RTU |
| 测量范围 | 0 ~ 1 mm/a |
| 测量分辨率 | 0.0001 |
| 重现性 | ± 0.001 |
| 响应时间 | 50s |
| 传感器漂移 | ≤ 0.3%FS/24h |
| 电缆长度 | 标配 5米 |
| 供电电压 | 9— 30VDC |
| 测量环境 | 0— 80℃ |
| 防水等级 | IP68 |

